

Les lames X-Dream

Les trois lames sont en acier de haute qualité au nickel, chrome et molybdène avec une méthode de fabrication spéciale qui leur confère une très grande dureté et des propriétés mécaniques exceptionnelles : malgré leur finesse en pointe, elles passent les exigences les plus élevées (type 2) de la norme sur les outils à glace.

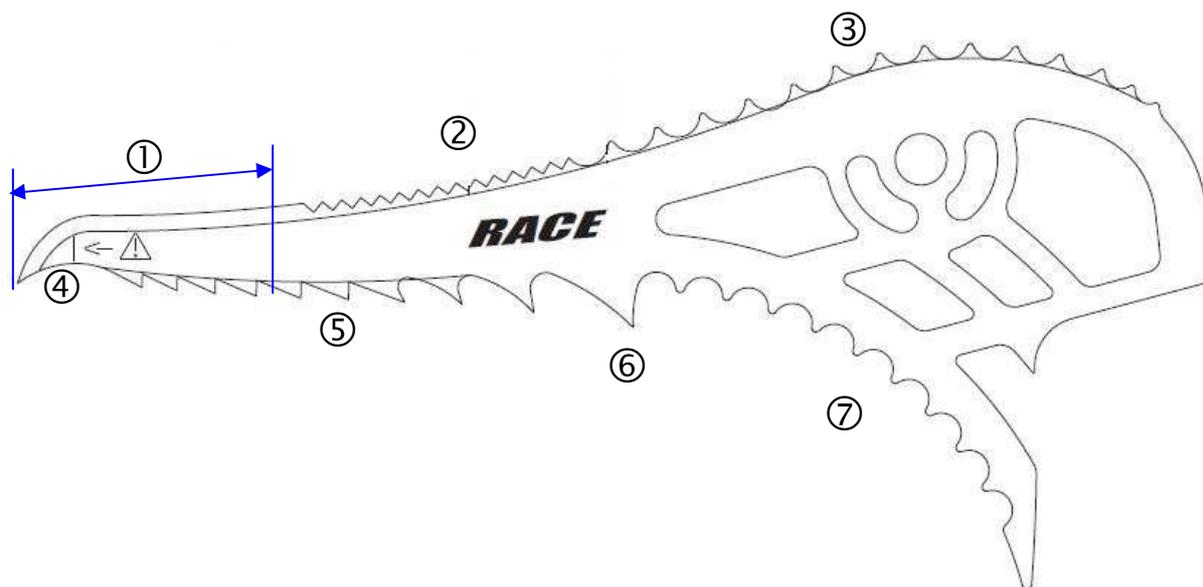
X-Dream Race

C'est la lame conçue pour la compétition sur structure artificielle ou le pur dry-tooling. En glace, le crochetage est à privilégier par rapport à la frappe.

La lame est allégée au maximum (109 g) pour la précision et le gain d'énergie, tout en gardant une grande robustesse en torsion : le passage de 3 à 4 mm d'épaisseur de la lame se fait sur 40 mm ①.

Une micro-denture ② est particulièrement efficace pour les utilisations en inversé dans les trous percés. En continuité, une denture plus grande ③ permet une stabilité optimale lors des inversés avec appui sur la zone proche de la tête du piolet. La pointe finale ④, particulièrement inclinée permet une tenue exceptionnelle en blocage sur la partie la plus haute du manche. La forme de la denture progressive ⑤, très crochetante, est spécialement conçue pour l'accroche sur les prises artificielles ou le rocher. La méga dent ⑥ permet un blocage stable dans la zone ⑦ au cours des grands crochetages.

Cette lame s'utilise avec le manche réglé en position « Dry ».



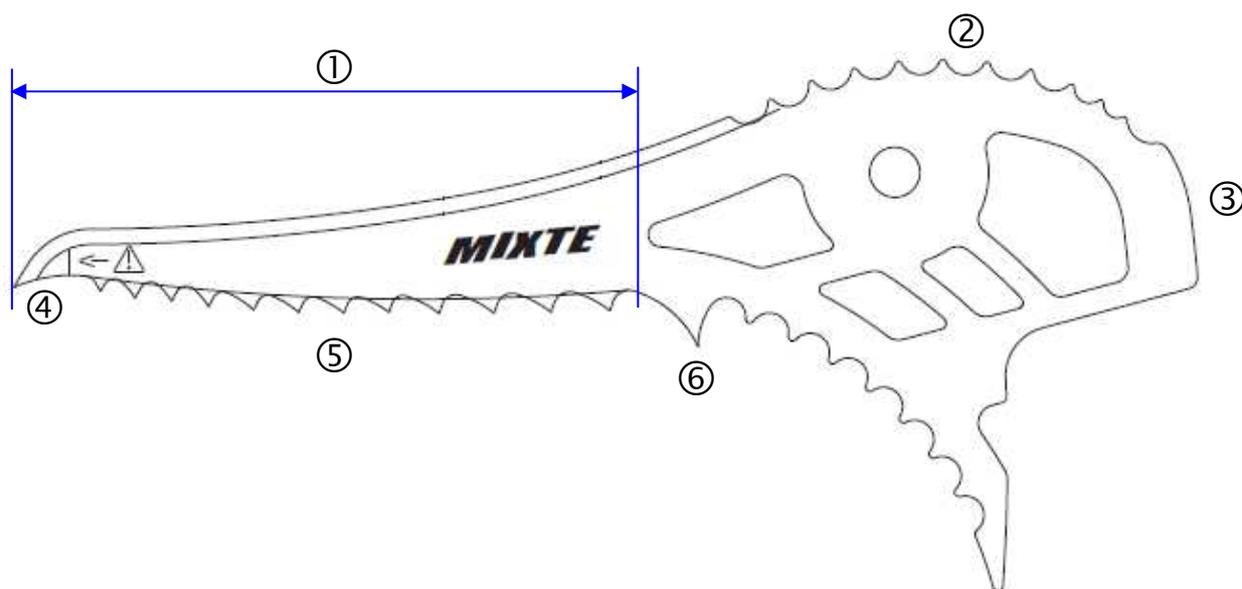
X-Dream Mixte

C'est la lame conçue pour une polyvalence optimum en cascade de glace et dry-tooling. Le crochetage en glace fine et la frappe en glace épaisse sont à leur meilleur niveau.

La lame est un peu plus pesante (118 g) que la Race pour une meilleure inertie en glace. Le passage de 3 à 4 mm d'épaisseur de la lame se fait sur 100 mm ①, la rendant particulièrement efficace en

glace très dure. Une denture ② permet une stabilité optimale lors des inversés avec appui sur la zone proche de la tête du piolet. Un bossage ③ fait office de surface de frappe pour sécuriser un ancrage (piton, lame de piolet, ...) sans détériorer la tête en aluminium du piolet. La pointe finale ④, très affinée permet une pénétration optimale en glace fine par simple charge sur la poignée du piolet. La partie supérieure arrondie est étudiée pour ne pas faire éclater la glace par très basse température et faciliter l'extraction de la lame. La forme de la denture progressive ⑤, augmente en grandeur avec la pénétration dans la glace : glace dure au début puis glace de plus en plus tendre. La méga dent ⑥ permet un blocage stable dans la zone ⑦ au cours des grands crochetages (méduse, colonnette, rocher).

Cette lame s'utilise avec le manche réglé en position « Ice » en glace et « Dry » en dry-tooling.



X-Dream Ice

C'est la lame avec une surface de frappe permettant l'utilisation du piolet comme un marteau. Cette version polyvalente convient pour les goulottes en alpinisme, les cascades de glace et le dry-tooling. La lame avec sa surface de frappe est un peu plus pesante (138 g) que la Mixte pour une meilleure inertie en glace. Le passage de 3 à 4 mm d'épaisseur de la lame se fait sur 80 mm ①, la rendant particulièrement efficace en glace très dure. Une denture courte ②, moins agressive pour les gants, permet une stabilité optimale lors des inversés avec appui sur la zone proche de la tête du piolet. Une surface de frappe ③ permet une utilisation en marteau pour planter des pitons. La pointe finale ④, très affinée permet une pénétration optimale en glace fine par simple charge sur la poignée du piolet. La partie supérieure arrondie est étudiée pour ne pas faire éclater la glace par très basse température et faciliter l'extraction de la lame. La forme de la denture progressive ⑤, augmente en grandeur avec la pénétration dans la glace : glace dure au début puis glace de plus en plus tendre. La méga dent ⑥ permet un blocage stable dans la zone ⑦ au cours des grands crochetages (méduse, colonnette, rocher)

Cette lame s'utilise avec le manche réglé en position « Ice » en glace et « Dry » en dry-tooling ou mixte.

